

E1302

CONDUITE DE MACHINES DE FAÇONNAGE ROUTAGE

Autres emplois décrits

- Aide conducteur / conductrice de machines de façonnage
- Brocheur / Brocheuse en industrie graphique
- Chef d'atelier de routage
- Conducteur / Conductrice d'agrafeuses
- Conducteur / Conductrice d'autoplatines
- Conducteur / Conductrice d'emboîteuses
- Conducteur / Conductrice d'encarteuses piqueuses
- Conducteur / Conductrice d'enlisseuses
- Conducteur / Conductrice de chaînes automatisées d'encartage-piquage
- Conducteur / Conductrice de chaînes automatisées de brochage
- Conducteur / Conductrice de chaînes automatisées de reliure
- Conducteur / Conductrice de chaînes de brochage
- Conducteur / Conductrice de couseuses en industrie graphique
- Conducteur / Conductrice de couverturières
- Conducteur / Conductrice de machines à assembler en industrie graphique
- Conducteur / Conductrice de machines à étiqueter
- Conducteur / Conductrice de machines à pelliculer
- Conducteur / Conductrice de machines à relier sans couture
- Conducteur / Conductrice de machines d'affranchissement
- Conducteur / Conductrice de machines de brochage
- Conducteur / Conductrice de machines de façonnage en industrie graphique
- Conducteur / Conductrice de machines de finition en industrie graphique
- Conducteur / Conductrice de machines de mise sous film
- Conducteur / Conductrice de machines de mise sous plis
- Conducteur / Conductrice de machines de reliure
- Conducteur / Conductrice de machines de reliure automatique
- Conducteur / Conductrice de machines de routage
- Conducteur / Conductrice de massicot à commandes manuelles
- Conducteur / Conductrice de massicot en industrie graphique
- Conducteur / Conductrice de massicot trilatéral
- Conducteur / Conductrice de perceuses
- Conducteur / Conductrice de plieuses-colleuses en industrie graphique
- Conducteur / Conductrice de plieuses en industrie graphique
- Conducteur / Conductrice de presses à dorer en industrie graphique
- Conducteur / Conductrice de rainureuses
- Conducteur / Conductrice de refouleuses-échancreuses
- Conducteur / Conductrice de relieuses à dos carré-collé
- Conducteur / Conductrice de vernisseuses en industrie graphique
- Conducteur-régleur / Conductrice-régleuse de machines de façonnage en industrie graphique
- Massicotier / Massicotière en industrie graphique
- Opérateur / Opératrice sur machines à assembler en industrie graphique
- Opérateur / Opératrice sur machines à piquer en industrie graphique
- Opérateur / Opératrice sur machines de brochure-reliure
- Opérateur / Opératrice sur plieuses en industrie graphique
- Refendeur / Refendeuse en industrie graphique
- Régleur / Régleuse de machines de routage
- Rogneur / Rogneuse en industrie graphique

Définition

- Règle, surveille et régule une machine semi-automatique ou ligne automatisée de façonnage ou de routage de produits imprimés, selon les règles de sécurité et les impératifs de production.
- Effectue le contrôle de conformité des produits façonnés et réalise la maintenance de premier niveau des machines et équipements.
- Peut effectuer des opérations de magasinage.
- Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique, ...) en industrie graphique, mécanique, électrotechnique, maintenance, ...

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans le même secteur ou en conduite de machines en industrie sans diplôme particulier.

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	Préparer du matériel en prévision d'un travail
	Monter et régler une installation, une machine
	Adapter, ajuster un article ou une production en fonction du besoin
	Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits
	Réaliser une technique de vernissage sur un produit imprimé
	Réaliser une technique sur un produit imprimé
Maintenance, Réparation	Couper des produits imprimés
	Réaliser une technique de découpe (presse à platine) sur un produit imprimé
	Fabriquer, façonner des produits
Prévention des risques	Entretien un équipement, une machine, une installation
	Contrôler la conformité du matériel de production
	Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
Qualité	Identifier les différentes opérations de façonnage ou de routage selon les critères de fabrication (type de papier, format, ...) ou les instructions
	Retirer des produits non conformes
Gestion des stocks	Contrôler la qualité et la conformité des process
	Contrôler l'état des stocks
Logistique	Définir des besoins en approvisionnement
	Organiser le traitement des commandes
Management	Animer, coordonner une équipe
Stratégie de développement	Piloter la gestion de la production, de l'exploitation
Recherche, Innovation	Comprendre, interpréter des données et documents techniques
Communication	Transmettre de l'information

Savoir-être professionnels

Savoir-être professionnels	Travailler en équipe
	Faire preuve d'autonomie
	Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise	<p>Automatisme</p> <p>Électricité</p> <p>Mécanique</p> <p>Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)</p> <p>Logiciel de gestion de stocks</p>
Normes et procédés	<p>Modalités d'approvisionnement de machines de façonnage</p> <p>Modalités de réglage de machine automatisée</p> <p>Routage</p> <p>Normes d'adressage</p>
Produits, outils et matières	<p>Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...)</p> <p>Utilisation d'une affranchisseuse colis</p> <p>Utilisation d'une affranchisseuse plis</p> <p>Utilisation d'une agrafeuse</p> <p>Utilisation d'une assembleuse</p> <p>Utilisation d'une brocheuse</p> <p>Utilisation d'une chaîne d'assemblage</p> <p>Utilisation d'une chaîne d'encartage-piquage</p> <p>Utilisation d'une chaîne de brochage ou « dos carré collé »</p> <p>Utilisation d'une chaîne de façonnage</p> <p>Utilisation d'une chaîne de reliure</p> <p>Utilisation d'une couseuse</p> <p>Utilisation d'une couverturière</p> <p>Utilisation d'une emboîteuse</p> <p>Utilisation d'une encarteuse-piqueuse</p> <p>Utilisation d'une encarteuse-plier</p> <p>Utilisation d'une enlisseuse</p> <p>Utilisation d'une étiqueteuse jet d'encre</p> <p>Utilisation d'une étiqueteuse papier</p> <p>Utilisation d'une gommeuse</p> <p>Utilisation d'une machine à filmer</p> <p>Utilisation d'une machine de cerclage</p> <p>Utilisation d'une machine de mise sous pli</p> <p>Utilisation d'une machine de pesage</p> <p>Utilisation d'une perceuse</p> <p>Utilisation d'une raineuse</p> <p>Utilisation d'une thermo-relieuse</p> <p>Utilisation de massicot</p> <p>Utilisation de plieuse</p> <p>Spécificités des supports d'impression</p>

Techniques professionnelles

Techniques de finition/façonnage

Techniques de gaufrage

Techniques de marquage

Techniques de pelliculage

Techniques de réglage d'une chaîne de routage

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

En environnement bruyant

Port d'équipement de protection (EPI, casque...)

Station debout prolongée



Horaires et durée du travail

Travail de nuit

Travail le week-end

Travail par roulement

Secteurs d'activité

• Industrie - Papier et imprimerie