

H2404

CONDUITE DE MACHINE DE PRODUCTION ET TRANSFORMATION DES FILS

Autres emplois décrits

- Bobineur assembleur / Bobineuse assembleuse en filature textile
- Bobinier / Bobinière en filature textile
- Cardeur / Cardeuse en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de banc d'étirage
- Conducteur / Conductrice de cartes fileuses
- Conducteur / Conductrice de convertisseurs en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de craqueuses en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de ligne sur machine Open-End
- Conducteur / Conductrice de machine de filature textile
- Conducteur / Conductrice de machine de production et transformation des fils
- Conducteur régleur / Conductrice régleuse de machine Open-End
- Étirageur-puiseur / Étirageuse-puiseuse de fils
- Moulinier / Moulinière
- Opérateur / Opératrice de machine de production et transformation des fils
- Opérateur / Opératrice process automatisé sur machine de filature
- Opérateur / Opératrice sur machine Open-End
- Ouvrier / Ouvrière de filature artificielle et synthétique
- Ouvrier / Ouvrière de préparation avant filage
- Ouvrier / Ouvrière des fausses torsions de fil continu
- Ouvrier / Ouvrière de texturation
- Peigneur / Peigneuse en industrie textile
- Retordeur / Retordeuse
- Réunisseur / Réunisseuse
- Soigneur / Soigneuse de continu à filer
- Soigneur / Soigneuse de gills en industrie textile
- Soigneur / Soigneuse de métier Open-End

Définition

- Alimente et surveille une ou plusieurs machines de transformation de matières ou fibres (d'origine végétale, animale, chimique ou minérale) en fil, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délai, ...).
- Passe les fils, mèches, rubans dans les supports de guidage ou d'entraînement et réalise des rattaches (casse de fil, ...).
- Peut régler les équipements et effectuer des réparations.
- Peut coordonner les interventions des agents de l'équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un CAP/BEP en conduite de systèmes industriels, conduite de machines automatisées, en pilotage d'installation de production par procédés, ...

Il est également accessible avec une expérience professionnelle de conduite de machines de production en industrie sans diplôme particulier.

Un Bac professionnel ou BTS en maintenance des systèmes mécaniques automatisés, maintenance industrielle, ... peut être requis pour les postes sur machines complexes (conducteur sur machines open end, ...).

Compétences

Savoir-faire

Conception



Porter une appréciation gustative et olfactive

Production, Fabrication	Préparer du matériel en prévision d'un travail
	Monter et régler une installation, une machine
	Approvisionner une machine en matière première ou en produit
	Passer les fils, mèches ou rubans dans des grilles, purgeurs, guide-fil, ..., contrôler leur guidage et leur enroulement sur les bobines
	Surveiller des équipements ou phases de continu à filer
	Surveiller des équipements ou phases de guipage
	Surveiller des équipements ou phases de moulinage, retordage
	Surveiller des équipements ou phases de texturation
<hr/>	
Maintenance, Réparation	Entretien un équipement, une machine, une installation
	Détecter les causes d'anomalies de produits et transmettre au service maintenance
	Remplacer des galets, rouleaux étireurs, cylindres, cartes électroniques
<hr/>	
Prévention des risques	Vérifier le fonctionnement des machines au lancement d'une production et contrôler les données de mesure lors des cycles de traitement
	Organiser ou surveiller des phases de fabrication
	Surveiller des équipements ou phases de bobinage, épuration
	Surveiller l'alimentation continue des installations en fils, ... et procéder au nouage en cas de rupture
<hr/>	
Qualité	Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
	Retirer des produits non conformes
<hr/>	
Gestion des stocks	Identifier des produits, bobines par marquage (étiquetage, ...)
<hr/>	
Logistique	Identifier les conditions de réalisation d'une commande
<hr/>	
Management	Coordonner des interventions de personnels sur des machines
<hr/>	
Gestion administrative	Établir des rapports de production et d'incidents
<hr/>	
Stratégie de développement	Piloter la gestion de la production, de l'exploitation
<hr/>	
Recherche, Innovation	Comprendre, interpréter des données et documents techniques
<hr/>	
Communication	Transmettre de l'information
<hr/>	
Savoir-être professionnels	
	Travailler en équipe
	Faire preuve d'autonomie
	Faire preuve de rigueur et de précision
<hr/>	

Savoirs

<p>Domaines d'expertise</p>	<p>Calcul de quantité Électricité Électronique</p> <p>Gestes et postures de manutention</p> <p>Guidage manuel de fil ou de ruban Hydraulique Mécanique</p> <p>Technologie des machines de filature, outillage et périphériques associés (bobines, guides fils, broches, rouleaux étireurs, ...) Hygrométrie Pneumatique</p>
<p>Normes et procédés</p>	<p>Modalités d'approvisionnement de machines de production et transformation des fils</p> <p>Normes qualité</p> <p>Règles de sécurité Synoptique Données de contrôle</p>
<p>Produits, outils et matières</p>	<p>Caractéristiques des fibres d'origine animale (soie, laine, ...) Caractéristiques des fibres d'origine végétale (coton, lin) Caractéristiques des fibres inorganiques ou minérales (carbone, verre, ...) Caractéristiques des fibres synthétiques Caractéristiques des fils métalliques</p>
<p>Techniques professionnelles</p>	<p>Techniques d'épluchage textile Techniques d'étirage Techniques de cardage Techniques de craquage Techniques de passage sur banc à brocher Techniques de peignage</p> <p>Techniques de rattache Techniques de titrage</p>

Contextes de travail

<p> Conditions de travail et risques professionnels</p>	<p>En ligne ou îlot de production Port d'équipement de protection (EPI, casque...) Port et manipulation de charges lourdes</p>
<p> Horaires et durée du travail</p>	<p>Travail de nuit Travail le week-end</p>

Secteurs d'activité

• Industrie - Textile et mode
