

H2405

CONDUITE DE MACHINE DE TEXTILES NONTISSÉS

Autres emplois décrits

- Aiguilleteur / Aiguilleteuse
- Chef de ligne aiguilletage
- Chef de machine aiguilletage
- Conducteur / Conductrice de ligne de nappes et thermoformage
- Conducteur / Conductrice de ligne de produits non-tissés
- Conducteur / Conductrice de machines de produits non-tissés
- Nappeur / Nappeuse en industrie textile
- Opérateur / Opératrice en fabrication de produits non-tissés
- Responsable de ligne en fabrication de produits non-tissés

Définition

- Surveille et conduit une installation automatisée de formation et de consolidation (filage par extrusion, cardage, enchevêtrement des fibres, agglomération chimique, ...) de textiles nontissés, à usage technique ou domestique.
- Intervient selon les règles de sécurité, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...).
- Contrôle l'état des équipements de production et l'aspect de produits textiles nontissés.
- Peut contrôler la composition des produits, effectuer des opérations de réparation sur les nappes ou bobines obtenues et effectuer des opérations de maintenance de premier niveau sur les outils (planche à aiguilles, ...).
- Peut analyser les données de production et proposer les ajustements nécessaires.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible à partir d'un CAP/BEP en conduite d'installation de production par procédés, ...

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en conduite de machines industrielles (plasturgie, mécanique, ...).

Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) en mécanique, électricité, ... peut être demandé pour certains postes (responsable de ligne en fabrication de produits nontissés, ...).

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	<p>Relever, contrôler, ajuster des mesures et dosages</p> <p>Surveiller les données de mesure du produit, identifier les anomalies (baisse de température, arrêt de la pompe, ...) et appliquer les mesures correctives</p> <p>Monter et régler une installation, une machine</p> <p>Approvisionner une machine en matière première ou en produit</p> <p>Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne</p> <p>Utiliser une installation, une machine</p>
Construction	<p>Monter les mandrins, bobines et équipements (planches aiguilletées, chaîne de picot, filière, ...) sur la machine/ligne</p>

Maintenance, Réparation	Entretien un équipement, une machine, une installation Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation Réaliser des corrections ou réparations sur un ouvrage Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau d'outils Réparer des nappes et des bobines sur une visiteuse
Prévention des risques	Déterminer des mesures correctives
Qualité	Contrôler l'enroulage du tissu sur un rouleau Contrôler la qualité et la conformité d'un produit Contrôler la qualité et la conformité d'un livrable
Gestion des stocks	Charger, décharger, manutentionner des produits Conditionner des produits
Management	Coordonner des interventions de personnels sur des machines
Gestion administrative	Établir des rapports de production et d'incidents
Organisation	Analyser, exploiter, structurer des données
Savoir-être professionnels	
	Travailler en équipe Faire preuve de rigueur et de précision Faire preuve de curiosité
Savoirs	
Domaines d'expertise	Automatisme Gestes et postures de manutention Hydraulique Mécanique Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) Logiciels de gestion de base de données Outils de Gestion de Moyens de Production (GMP) Statistiques Chimie Méthodes et outils de résolution de problèmes Pneumatique

Normes et procédés

Contrôle chimique
 Contrôle de résistance thermique
 Données d'activité d'une production

Métrologie**Modalités d'approvisionnement de machines de produits textiles**

Procédés de fabrication fibres courtes
 Procédés de fabrication fibres longues
 Procédures de contrôle mécanique

Règles de sécurité**Synoptique****Normes environnementales**

Produits, outils et matières

Fonctionnement de machines de consolidation de nappe de non-tissé par procédé chimique (imprégnation, rouleaux chauffés, ...)

Fonctionnement de machines de consolidation de nappe de non-tissé par procédé mécanique (aiguilletage, couturage-tricotage, hydrauliage, ...)

Fonctionnement de machines de consolidation de nappe de non-tissé par procédé thermique (calandrage, thermofusion par air chaud, ...)

Fonctionnement de machines par procédé airlaid

Fonctionnement de machines par voie fondue

Fonctionnement de machines par voie humide

Fonctionnement de machines par voie sèche (cardage ou nappage pneumatique)

Utilisation d'appareils de conditionnement

Utilisation d'instruments de mesure (gabarit, balance, ...)

Utilisation d'outils (clé dynamométrique, pistolet pneumatique, ...)

Utilisation de machine à cercler

Caractéristiques des fibres d'origine végétale (coton, lin)**Caractéristiques des fibres inorganiques ou minérales (carbone, verre, ...)****Caractéristiques des fibres synthétiques**

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

Manipulation de produits à risques
 Port d'équipement de protection (EPI, casque...)



Horaires et durée du travail

Travail de nuit
 Travail le week-end
 Travail par roulement

Secteurs d'activité

• Industrie - Textile et mode