

# H2408

## CONDUITE DE MACHINE D'IMPRESSION TEXTILE

### Autres emplois décrits

- Aide-conducteur / Aide-conductrice de machine d'impression textile
- Chef de ligne chromo en industrie textile
- Conducteur / Conductrice chromo en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de machine d'impression textile
- Conducteur / Conductrice de machines à imprimer à cadre rotatif
- Conducteur / Conductrice de machines à imprimer par jet de couleur ou pulvérisation
- Conducteur / Conductrice de machines de flocage en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de machines de sérigraphie en industrie textile
- Imprimeur / Imprimeuse en industrie textile
- Imprimeur / Imprimeuse sur cadre plat
- Imprimeur / Imprimeuse sur cadre rotatif
- Imprimeur / Imprimeuse sur étoffes
- Imprimeur / Imprimeuse sur table en industrie textile

### Définition

- Reproduit, au moyen de machines d'impression textile, des motifs de couleurs sur nappes textiles (tissu, tricot, nontissé, ...) de différentes fibres (coton, soie, viscose, polyester, polyamide, ...).
- Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de production (optimisation de la matière, qualité, délais, ...).
- Réalise les diagnostics en cas de non-conformité de l'impression et détermine les ajustements.
- Peut effectuer la maintenance de premier niveau des équipements.
- Peut coordonner une équipe d'opérateurs (aide-imprimeur, ...).

### Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac professionnel en textile, impression textile, conduite d'installation de production par procédés, ...

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS/DUT) en productique textile, mécanique textile peut être demandé.

# Compétences

## Savoir-faire

Production, Fabrication	<p><b>Relever, contrôler, ajuster des mesures et dosages</b></p> <p><b>Monter et régler une installation, une machine</b></p> <p><b>Sélectionner les outillages (racles, rouleaux, ...) et les cadres d'impression et déterminer les besoins en produits (couleurs, ...)</b></p> <p><b>Positionner et fixer les rouleaux sur la machine, centrer le tissu et ajuster la tension lors de l'entraînement</b></p> <p>Appliquer manuellement les couleurs</p> <p>Imprimer des motifs</p> <p>Imprimer des motifs sur du non-tissé</p> <p><b>Monter / démonter les cylindres, cadres, ... sur la machine à imprimer, cadrer le motif et alimenter la machine en couleurs</b></p> <p><b>Surveiller les données de mesure de la machine au cours de l'impression</b></p>
Maintenance, Réparation	<p>Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements</p>
Qualité	<p><b>Contrôler l'enroulage du tissu sur un rouleau/cylindre</b></p> <p>Contrôler la qualité et la conformité d'un livrable</p> <p><b>Contrôler une impression textile</b></p> <p><b>Repérer les anomalies, les défauts de fabrication</b></p>
Management	<p>Coordonner des interventions de personnels sur des machines</p>
Gestion administrative	<p>Établir des rapports de production et d'incidents</p>
Stratégie de développement	<p><b>Mettre en place des solutions d'amélioration de la performance</b></p>



## Savoir-être professionnels

	<p>Travailler en équipe</p> <p>Faire preuve d'autonomie</p> <p>Faire preuve de rigueur et de précision</p>
--	--

## Savoirs

Domaines d'expertise	<p>Électricité</p> <p><b>Gestes et postures de manutention</b></p> <p>Hydraulique</p> <p>Mécanique</p> <p>Pneumatique</p> <p><b>Évaluation de nuances de couleurs</b></p>
Normes et procédés	<p><b>Normes qualité</b></p> <p><b>Principes de réaction des couleurs</b></p> <p><b>Procédés et contraintes d'impression</b></p> <p><b>Procédures d'échantillonnage</b></p> <p><b>Règles de sécurité</b></p> <p><b>Traitement d'ennoblissement</b></p> <p><b>Données de contrôle</b></p>
Produits, outils et matières	<p><b>Caractéristiques des fibres (poids, coloris, solidité, ...)</b></p> <p>Caractéristiques des fibres d'origine animale (soie, laine, ...)</p> <p>Caractéristiques des fibres d'origine organique (polyamide, polyester, cellulosique, ...)</p> <p>Caractéristiques des fibres d'origine végétale (coton, lin)</p> <p>Caractéristiques des fibres inorganiques ou minérales (carbone, verre, ...)</p> <p><b>Caractéristiques des pigments et colorants</b></p> <p><b>Caractéristiques des Produits Auxiliaires de Traitements Textiles (teinture, apprêt, impression, ...)</b></p> <p><b>Spécificités des supports d'impression</b></p> <p><b>Utilisation d'instruments de mesure (spectromètre, radioscope, ...)</b></p> <p><b>Utilisation de machine à coudre le cuir</b></p> <p>Utilisation de machine à sérigraphie</p> <p>Utilisation de machine chrome jet</p> <p>Caractéristiques des tissus chaîne et trame</p> <p><b>Caractéristiques des tissus et matières textiles</b></p> <p><b>Propriétés des fibres textiles (pouvoir absorbant, allongement, ...)</b></p>

## Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	Port d'équipement de protection (EPI, casque...)
	Horaires et durée du travail	<p>Travail de nuit</p> <p>Travail le week-end</p> <p>Travail par roulement</p>

## Secteurs d'activité

---

• Industrie - Textile et mode

---