

H2504

ENCADREMENT D'ÉQUIPE EN INDUSTRIE DE TRANSFORMATION

Autres emplois décrits

- Animateur / Animatrice d'équipe de fabrication en industrie pharmaceutique
- Animateur / Animatrice d'îlot de production en industrie de transformation
- Chef d'atelier en chimie/pharmacie
- Chef d'atelier en énergie/pétrochimie
- Chef d'atelier en industrie alimentaire
- Chef d'atelier en industrie de transformation
- Chef d'atelier en industrie du plastique/caoutchouc
- Chef d'atelier en matériaux de construction/céramique
- Chef d'atelier en production de papier/carton
- Chef d'équipe de conditionnement
- Chef d'équipe de fabrication en industrie alimentaire
- Chef d'équipe de production en industrie de transformation
- Chef d'équipe en chimie/pharmacie
- Chef d'équipe en industrie alimentaire
- Chef d'équipe en matériaux de construction/céramique
- Chef d'équipe en plastique/caoutchouc
- Chef d'équipe en production/transformation de verre
- Chef d'équipe en production de papier/carton
- Chef d'exploitation en production/distribution d'énergie
- Chef de fabrication en industrie de transformation
- Chef de ligne en industrie alimentaire
- Chef de ligne en industrie chimique
- Chef de quart en industrie alimentaire
- Chef de quart en industrie chimique
- Chef de quart en raffinerie
- Chef de secteur en production/distribution d'énergie
- Contremaître / Contremaîtresse de fabrication en industrie de transformation
- Coordinateur / Coordinatrice d'îlots de production en industrie de transformation
- Responsable d'atelier de production en industrie de transformation
- Responsable d'atelier en chimie/pharmacie
- Responsable d'atelier en énergie/pétrochimie
- Responsable d'atelier en industrie du plastique/caoutchouc
- Responsable d'atelier en matériaux de construction/céramique
- Responsable d'atelier en production/transformation de verre
- Responsable d'atelier en production de papier/carton
- Responsable d'équipe en industrie de transformation
- Responsable de ligne en industrie pharmaceutique
- Responsable fusion en production/transformation de verre
- Superviseur / Superviseuse en industrie de transformation
- Technicien / Technicienne responsable de fabrication en industrie alimentaire

Définition

- Organise l'activité d'une ou plusieurs équipes d'opérateurs et de conducteurs de machines ou de lignes de transformation de matière en produit (alimentaire, chimique, plastique, ...) ou en production d'énergie.
- Effectue le suivi de la fabrication selon les règles de sécurité, d'hygiène et d'environnement, et les impératifs de production (quantité, délai, qualité, coût, ...).
- Contrôle le fonctionnement des équipements (réglages, réajustement, diagnostic de dysfonctionnement, maintenance, ...) et apporte un appui technique aux opérateurs et conducteurs.
- Peut suivre la mise en production industrielle de nouveaux produits ou organiser et suivre le stockage ou les expéditions des produits.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, Brevet Professionnel -BP-, ...) à Bac+2 (BTS, DUT, ...) en productique, mécanique, automatismes industriels, conception industrielle, complété par une expérience professionnelle en production.

Il est également accessible avec un CAP/BEP en mécanique, électromécanique, électricité, complété par une expérience professionnelle de plusieurs années.

La maîtrise de l'outil informatique (traitement de texte, tableur, Gestion de Production Assistée par Ordinateur, ...) peut être requise.

La pratique de l'anglais (vocabulaire technique) peut être demandée.

Compétences

Savoir-faire

Conception	<ul style="list-style-type: none"> Élaborer des processus et des modes opératoires techniques Concevoir des procédures de maintenance
Production, Fabrication	<ul style="list-style-type: none"> Préparer du matériel en prévision d'un travail Élaborer et planifier un programme de production, d'exploitation
Construction	<ul style="list-style-type: none"> Établir l'état d'avancement de travaux
Maintenance, Réparation	<ul style="list-style-type: none"> Entretien un équipement, une machine, une installation Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation Réaliser un diagnostic technique Réaliser une opération de maintenance
Prévention des risques	<ul style="list-style-type: none"> Contrôler le fonctionnement d'un équipement, d'une machine, d'une installation Planifier des interventions de maintenance Organiser ou surveiller des phases de fabrication Déterminer des mesures correctives
Qualité	<ul style="list-style-type: none"> Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production Contrôler la qualité et la conformité d'un produit Contrôler les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)
Gestion des stocks	<ul style="list-style-type: none"> Gérer les stocks Organiser et contrôler un approvisionnement
Logistique	<ul style="list-style-type: none"> Contrôler les expéditions de commandes
Recherche, Innovation	<ul style="list-style-type: none"> Réaliser des échantillons tests Observer des faits, des événements, des comportements Procéder à des tests, expérimentations Comprendre, interpréter des données et documents techniques Créer une documentation technique
Management	<ul style="list-style-type: none"> Animer, coordonner une équipe Organiser le travail d'une équipe Prévenir et résoudre les conflits Optimiser les effectifs, l'adéquation et l'allocation des ressources Évaluer et développer les compétences de ses collaborateurs

Conseil, Transmission

Transmettre une technique, un savoir-faire
Enseigner, transmettre des connaissances, développer des compétences
Définir des besoins en développement des compétences

Gestion administrative

Établir des éléments d'une commande
Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité
Réaliser la gestion administrative du personnel

Protection des personnes et de l'environnement

Réduire l'empreinte environnementale de son activité

Relation client

Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes

Stratégie de développement

Piloter une activité
Piloter la gestion de la production, de l'exploitation
Mettre en oeuvre des actions d'amélioration
Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts

Organisation

Analyser, exploiter, structurer des données
Renseigner, mettre à jour une documentation technique
Contrôler la conformité des données ou des documents
Utiliser les outils bureautiques
Utiliser des logiciels spécifiques
Expliquer et faire respecter les règles et procédures
Rendre compte de son activité
Alerter, demander un appui ou un arbitrage en qualifiant la nature du problème

Communication

Communiquer à l'oral en milieu professionnel
Préparer et animer une réunion, un groupe de travail, un atelier

Savoir-être professionnels

Travailler en équipe
Faire preuve de leadership
Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise

Automatisme
Contrôle dimensionnel (rectitude, épaisseur, ...)
Données d'activité de la structure, du service
Électricité
Électromécanique
Hydraulique
Mécanique
Thermique
Biologie
Chimie
Granulométrie
Méthodes et outils de résolution de problèmes
Pneumatique
Sciences physiques
Thermodynamique
Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)
Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
Logiciel de gestion de stocks
Logiciels de gestion de planning

Normes et procédés

Bonnes Pratiques de Fabrication -BPF-
Méthodes de Gestion des Moyens de Production
Modalités d'approvisionnement d'une ligne de production
Modalités de stockage
Normes qualité
Procédures de contrôle mécanique
Procédures de dépollution
Protocoles de tests physico-chimiques
Règles de sécurité
Régulation et instrumentation
Système Hazard Analysis Critical Control Point (HACCP)
Législation sociale
Normes environnementales
Règles d'hygiène et de salubrité

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

En environnement bruyant
En ligne ou ilot de production
En zone à atmosphère contrôlée
En zone frigorifique
Manipulation de produits à risques
Port d'équipement d'hygiène
Port d'équipement de protection (EPI, casque...)



Horaires et durée du travail

Travail de nuit
Travail en astreinte
Travail le week-end
Travail par roulement
Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

• Industrie - Alimentaire
