

H2901

AJUSTEMENT ET MONTAGE DE FABRICATION

Autres emplois décrits

- Ajusteur / Ajusteuse au banc
- Ajusteur / Ajusteuse composites
- Ajusteur / Ajusteuse de fabrication
- Ajusteur balancier / Ajusteuse balancière
- Ajusteur-emboutisseur / Ajusteuse-emboutisseuse
- Ajusteur-matriceur / Ajusteuse-matriceuse
- Ajusteur-mécanicien / Ajusteuse-mécanicienne de fabrication
- Ajusteur-metteur / Ajusteuse-metteuse au point de prototypes
- Ajusteur-monteur / Ajusteuse-monteuse aéronautique
- Ajusteur-monteur / Ajusteuse-monteuse de cellules aéronefs
- Ajusteur-monteur / Ajusteuse-monteuse de fabrication
- Ajusteur-mouliste / Ajusteuse-mouliste
- Ajusteur-outilleur / Ajusteuse-outilleuse de fabrication
- Ajusteur-outilleur / Ajusteuse-outilleuse sur moule métallique
- Ajusteur-rectifieur / Ajusteuse-rectifieuse de fabrication
- Ajusteur-régleur / Ajusteuse-régleuse de fabrication en instruments d'optique
- Aménageur intégrateur / Aménageuse intégratrice de cabines d'aéronefs
- Armurier / Armurière de fabrication
- Mécanicien / Mécanicienne de précision
- Mécanicien / Mécanicienne mouliste de fabrication
- Mécanicien / Mécanicienne outils à découper et à emboutir
- Mécanicien / Mécanicienne plaquiste
- Mécanicien / Mécanicienne structures et techniques de l'aviation légère de l'armée de terre
- Mécanicien-ajusteur / Mécanicienne-ajusteuse de fabrication
- Mécanicien-armurier / Mécanicienne-armurière
- Mécanicien monteur / Mécanicienne monteuse de fabrication
- Mécanicien-outilleur / Mécanicienne-outilleuse
- Mécanicien-outilleur / Mécanicienne-outilleuse en découpage et emboutissage
- Micromécanicien / Micromécanicienne
- Monteur ajusteur / Monteuse ajusteuse de systèmes mécaniques
- Monteur régleur / Monteuse régleuse de fabrication en instruments d'optique
- Monteur régleur / Monteuse régleuse de systèmes mécaniques
- Outilleur-mouliste / Outilleuse-mouliste

Définition

- Réalise l'ajustement et le montage fonctionnel de pièces, éléments, systèmes mécaniques à l'unité ou en série au moyen d'équipements d'usinage, de formage, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).
- Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en construction mécanique.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans le secteur de la mécanique et de l'usinage sans diplôme particulier.

Des habilitations spécifiques (soudure, ...) peuvent être exigées.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Conduite hors production des PEMP des types 1 et 3 (CACES R 486-C) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- PEMP du groupe A (CACES R 486-A) - Depuis le 01/01/2020
- PEMP du groupe B (CACES R 486-B) - Depuis le 01/01/2020
- Plates-formes élévatrices mobiles de personnel (CACES R 486) - Depuis le 01/01/2020
- Plates-formes élévatrices mobiles de personnes ou PEMP (CACES R 386)
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Conception

Organiser son espace et son poste de travail

Concevoir des procédures de fabrication

Production, Fabrication	<p>Préparer du matériel en prévision d'un travail</p> <p>Identifier les phases d'ajustage et de montage d'éléments, systèmes, ensembles mécaniques à partir du dossier technique ou du modèle</p> <p>Lire et interpréter une fiche d'instruction et un plan d'exécution</p> <p>Adapter, ajuster un article ou une production en fonction du besoin</p> <p>Transformer une matière première</p> <p>Réaliser des opérations de traitement thermique</p> <p>Réaliser une opération de taillage d'engrenages</p> <p>Assembler des matériaux, des produits</p> <p>Réaliser des opérations de soudage</p> <p>Fabriquer, façonner des produits</p> <p>Dimensionner et mettre en forme les pièces, éléments mécaniques par usinage, formage, ... et vérifier leur conformité</p> <p>Réaliser une opération d'électroérosion</p> <p>Réaliser une opération de rivetage / collage / sertissage</p> <p>Réaliser les ajustements et les finitions et assembler les éléments et les sous-ensembles mécaniques</p> <p>Réaliser une opération de ponçage, polissage, lissage</p> <p>Réaliser une opération de rectification, ébavurage, rodage</p> <p>Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne</p> <p>Utiliser une installation, une machine</p> <p>Effectuer le métrage et la mise au point de systèmes, équipements mécaniques et outils de production (moule, outillage...)</p>
Construction	<p>Réaliser des opérations de perçage</p> <p>Poser des rivets mécaniques et à frapper</p> <p>Réaliser une opération d'installation montage de panneaux, de mobilier</p> <p>Vérifier, positionner et fixer les pièces et les éléments de l'assemblage (bâti, grappes, gabarits, structures, ...)</p>
Maintenance, Réparation	<p>Réparer un équipement, une machine, une installation</p>
Prévention des risques	<p>Surveiller le fonctionnement de la machine/ligne de conditionnement et des appareils de contrôle et ajuster en cas d'écarts</p> <p>Identifier les anomalies et apporter des solutions correctives</p>
Qualité	<p>Vérifier la conformité du montage/assemblage</p>
Gestion des stocks	<p>Manipuler un engin de manutention ou de chantier</p>
Recherche, Innovation	<p>Réaliser un gabarit</p> <p>Concevoir ou faire évoluer des gammes de fabrication</p> <p>Réaliser des dessins, des gabarits et des cotations (dimension, géométrie, tolérance) de pièces, outils, outillages</p>
Management	<p>Animer, coordonner une équipe</p>
Organisation	<p>Rendre compte de son activité</p>
Communication	<p>S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération</p>

Savoir-être professionnels

Travailler en équipe
Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
Faire preuve d'autonomie
Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Automatisme
Chaudronnerie, tôlerie et tuyauterie

Dessin industriel

Électricité

Électromécanique

Électrotechnique

Hydraulique

Mécanique productique

Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO)

Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)

Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)

Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)

Micro-informatique

Mécanique de précision

Optique de précision

Pneumatique

Métrologie

Normes qualité

Règles de sécurité

Traitement thermique de recuit

Traitement thermique de revenu

Traitement thermique de trempe

Usinage d'empreintes

Usinage de grande dimension

Domaines d'expertise

Normes et procédés

Produits, outils et matières

Caractéristiques des armes

Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle

Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)

Utilisation d'outillages manuels

Utilisation de bancs de contrôle

Utilisation de machines à commandes numériques

Utilisation de moule métallique

Caractéristiques des matériaux en aluminium et ses alliages

Caractéristiques des matériaux en cuivre, nickel et leurs alliages

Caractéristiques des matériaux en inox

Caractéristiques des matériaux en nickel, titane, magnésium

Caractéristiques des matériaux en plastiques et composites

Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)

Caractéristiques techniques des aéronefs

Techniques professionnelles

Techniques d'alésage

Techniques de chaudronnerie

Techniques de dressage

Techniques de fraisage

Techniques de mortaisage

Techniques de pliage

Techniques de serrurerie

Techniques de taraudage

Techniques de tournage

Techniques de traçage

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

Déplacements professionnels

Port d'équipement de protection (EPI, casque...)



Horaires et durée du travail

Travail de nuit

Travail en astreinte

Travail le week-end

Travail par roulement

Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

• Industries