

H2904

CONDUITE D'ÉQUIPEMENT DE DÉFORMATION DES MÉTAUX

Autres emplois décrits

- Aide compagnon forgeron industriel / Aide compagneuse forgeronne industrielle
- Aide forgeron pilonnier / forgeronne pilonnière
- Aide lamineur / lamineuse
- Bobineur / Bobineuse de tréfilerie
- Bobineur / Bobineuse en métallurgie
- Chef d'équipe d'estampage
- Chef d'équipe en métallurgie
- Chef d'équipe en tréfilerie
- Chef lamineur / lamineuse en métallurgie
- Compagnon / Compagneuse forge industrielle
- Conducteur / Conductrice d'équipements de formage
- Conducteur / Conductrice d'équipements de four en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de laminoirs en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de ligne de tréfilage
- Conducteur / Conductrice de presses en tréfilerie
- Contrôleur visuel / Contrôleuse visuelle de laminage à froid
- Dresseur / Dresseuse en métallurgie
- Ébaucheur / Ébaucheuse de déformation des métaux
- Estampeur / Estampeuse
- Étireur / Étireuse en estampage
- Étireur / Étireuse en métallurgie
- Filiériste en tréfilerie
- Forgeron / Forgeronne en coutellerie industrielle
- Forgeron industriel / Forgeronne industrielle
- Frappeur / Frappeuse
- Lamineur / Lamineuse de couronnes
- Lamineur / Lamineuse en métallurgie
- Lamineur-ébaucheur / Lamineuse-ébaucheuse
- Lamineur écouteur / Lamineuse écouteuse
- Lamineur-finiisseur / Lamineuse-finiisseuse en métallurgie
- Lamineur opérateur / Lamineuse opératrice en cabine
- Machiniste sur marteau-pilon
- Martineur / Martineuse de formage des métaux
- Mateur / Mateuse de déformation des métaux
- Matriceur / Matriceuse de formage des métaux
- Opérateur / Opératrice de laminoir
- Opérateur / Opératrice de première transformation des métaux
- Opérateur / Opératrice de transformation en forgeage
- Opérateur / Opératrice de transformation métallurgique en laminage à chaud
- Opérateur / Opératrice de transformation métallurgique en laminage de fond
- Opérateur / Opératrice de tréfilerie
- Opérateur / Opératrice sur banc de traction en métallurgie
- Pilonnier / Pilonnière de formage des métaux
- Pilote d'exploitation de laminoir
- Profileur / Profileuse en tréfilerie
- Réenrouleur / Réenrouleuse en métallurgie
- Surveillant / Surveillante de température de forge industrielle
- Technicien / Technicienne sur laminoir
- Tréfileur / Tréfileuse

Définition

- Déforme le métal (bloc, feuille, barre, lingot, billette, brame, ...) à chaud ou à froid jusqu'à l'obtention de pièces ou ébauches de pièces aux formes et dimensions définies (profilé, tube, couronne, tôle, ...).
- Utilise des équipements semi-automatiques ou automatiques, selon les règles de sécurité.
- Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un CAP/BEP en métallurgie, conduite d'installations automatisées, mécanique, travail des métaux ou avec une expérience professionnelle en travail des métaux.

Un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, technologique, ...) à Bac+2 (BTS, DUT, ...) en mécanique, automatisme peut être requis en fonction de la technicité des opérations et des équipements.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020
- Habilitations électriques de travaux hors tension
- Habilitations électriques de travaux sous tension

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	Former de l'acier, acier inox
	Former de l'aluminium et ses alliages
	Former du cuivre et ses alliages
	Former du titane et ses alliages
	Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
	Monter et régler une installation, une machine
	Réaliser la mise au point des machines et outillages de production
	Tailler, découper des matériaux
	Fabriquer, façonner des produits
	Réaliser une opération d'estampage/extrusion (presse, ...)
	Réaliser une opération de bobinage
	Réaliser une opération de tubage
	Démarrer, en cadence l'équipement (pilon, presse, filière, laminoir, ...) et alimenter ou positionner la pièce
Préparer et régler les machines et le process, calibrer sections et épaisseurs	

Construction	Monter, démonter les pièces, outillages de machines
Maintenance, Réparation	Entretien un équipement, une machine, une installation Analyser un dysfonctionnement ou une non-conformité Réaliser une opération de maintenance Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements Effectuer la maintenance préventive/curative de premier niveau des équipements Réaliser la maintenance de premier niveau du poste de travail
Prévention des risques	Contrôler un équipement ou matériel Suivre une opération de maintenance, de support technique Surveiller ou réguler une installation thermique (four, étuveuse, ...) Anticiper les risques de cybersécurité
Qualité	Contrôler la qualité d'une matière première, d'une ressource Identifier une opération de déformation Contrôler la qualité et la conformité d'un produit Contrôler l'état et la qualité d'une pièce ou d'une série Identifier des non-conformités
Gestion des stocks	Identifier un produit Manipuler un engin de manutention ou de chantier Charger, décharger, manutentionner des produits Conditionner des produits
Pilotage et maîtrise des coûts	S'inscrire dans une démarche d'optimisation matière
Protection des personnes et de l'environnement	Réduire l'empreinte environnementale de son activité
Management	Animer, coordonner une équipe
Recherche, Innovation	Utiliser la fabrication additive pour prototyper et façonner des produits Comprendre, interpréter des données et documents techniques
Stratégie de développement	Piloter la gestion de la production, de l'exploitation Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts
Organisation	Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Assurer les règles de sécurité
Communication	Développer l'esprit d'équipe Participer à un travail collaboratif

Savoir-être professionnels

Travailler en équipe
Prendre des initiatives et être force de proposition
Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
Faire preuve d'autonomie
Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise

Automatisme
Électrotechnique
Hydraulique
Mécanique
Métallurgie
Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)
Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
Logiciel de supervision
Pneumatique

Normes et procédés

Indicateurs de suivi d'activité
Indicateurs de suivi de production
Laminage à chaud (laminoir, train de laminage)
Laminage à froid (laminoir, train de laminage)
Laminage circulaire (lamineuse circulaire)
Métrologie
Normes qualité
Pilotage en salle de commande
Procédés de meulage, ébavurage
Procédés de soudage
Procédés de traitement de surface
Procédés de traitement thermique
Règles de sécurité
Traitement des métaux

Produits, outils et matières

Utilisation d'appareils de mesure de température
Utilisation d'équipement conventionnel, semi-automatique
Utilisation de machines à commandes numériques

Techniques professionnelles

Techniques d'étirage
Techniques de cisailage
Techniques de coupage
Techniques de forgeage
Techniques de matage
Techniques de repoussage
Techniques de tréfilage (tréfileuse, ligne de tréfilage, ...)

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

En ligne ou ilot de production
Port d'équipement de protection (EPI, casque...)



Horaires et durée du travail

Travail de nuit
Travail le week-end
Travail par roulement

Secteurs d'activité

• Industrie - Métallurgie