

H2910

MOULAGE SABLE

Autres emplois décrits

- Agent / Agente de fabrication en fonderie de moulage en sable
- Chef d'équipe moulage/noyautage
- Machiniste aide mouleur / mouleuse
- Mouleur / Mouleuse de fonderie en fosse
- Mouleur / Mouleuse de grosses pièces de fonderie en fosse
- Mouleur / Mouleuse main
- Mouleur / Mouleuse plaquiste
- Mouleur / Mouleuse sable
- Mouleur noyateur / Mouleuse noyateuse machine
- Mouleur noyateur / Mouleuse noyateuse main
- Noyateur / Noyateuse
- Opérateur / Opératrice noyautage
- Opérateur / Opératrice remmoulage
- Plaquiste en fonderie
- Remmouleur / Remmouleuse

Définition

- Réalise à l'unité ou en série des moules en sable destinés au moulage de métaux en fusion, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).
- Peut réaliser des interventions simples de transformation de modèles.
- Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac professionnel en fonderie.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans le même secteur sans diplôme particulier.

Un BTS/DUT peut être demandé selon le niveau de technicité.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalette à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalette et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	<p>Préparer un changement de production</p> <p>Régler la machine et monter des outillages (tourniquet, chaîne de fabrication)</p> <p>Établir une gamme de fabrication</p> <p>Préparer des mélanges sableux</p> <p>Déposer un enduit sur les surfaces moulantes (empreintes, noyaux, ...)</p> <p>Remplir le moule de sable, déterminer la position du modèle et réaliser le moulage de l'empreinte, les conduits de coulée et d'évacuation des gaz</p> <p>Réaliser les noyaux (remplissage des boîtes à noyau de sable, tassage, positionnement d'armatures, traitement de durcissage, ...)</p> <p>Dégager l'empreinte, en contrôler les dimensions, l'état de surface et procéder aux retouches et finitions</p>
Construction	<p>Positionner et fixer les éléments et fermer le moule</p>
Maintenance, Réparation	<p>Entretien un équipement, une machine, une installation</p> <p>Contrôler la conformité du matériel de fabrication</p> <p>Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements</p>
Gestion des stocks	<p>Manipuler un engin de manutention ou de chantier</p>
Management	<p>Animer, coordonner une équipe</p> <p>Animer une équipe</p>
Recherche, Innovation	<p>Modifier ou adapter la forme et les dimensions d'un modèle, d'une plaque modèle, d'une boîte à noyaux</p> <p>Utiliser la fabrication additive pour prototyper et façonner des produits</p> <p>Identifier les phases d'intervention</p> <p>Lire et interpréter des données et documents techniques au besoin en anglais</p>
Pilotage et maîtrise des coûts	<p>S'inscrire dans une démarche d'optimisation matière</p>
Protection des personnes et de l'environnement	<p>Réduire l'empreinte environnementale de son activité</p>
Relation client	<p>Apporter une assistance technique</p>
Stratégie de développement	<p>Prendre en compte les indicateurs de suivi d'activité et de production</p>
Organisation	<p>Intégrer des recommandations et adapter son comportement professionnel</p>

Communication

S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
Participer à un travail collaboratif

Savoir-être professionnels

Travailler en équipe
Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
Faire preuve de rigueur et de précision
S'adapter aux changements

Savoirs

Métrologie

Procédé de moulage au trousseau

Procédures de fermetures de moule

Règles de sécurité

Lecture de plan, de schéma

Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)

Utilisation de planche à trousser

Caractéristiques de coulée des alliages

Serrage manuel de sable

Serrage mécanisé de sable

Techniques d'ébarbage

Techniques d'étuvage

Techniques de collage

Techniques de décochage

Techniques de moulage en châssis

Techniques de moulage en fosse

Techniques de moulage semi-automatisé

Techniques de moulage sur couche

Techniques de poteyage

Techniques de remmoulage

Normes et procédés

Produits, outils et matières

Techniques professionnelles

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

Port d'équipement de protection (EPI, casque...)



Horaires et durée du travail

Travail de nuit

Travail le week-end

Travail par roulement

Secteurs d'activité

• Industrie - Métallurgie
