

H2911

RÉALISATION DE STRUCTURES MÉTALLIQUES

Autres emplois décrits

- Assembleur / Assembleuse en armatures métalliques
- Assembleur / Assembleuse en construction et réparation navale
- Charpentier / Charpentière fer
- Charpentier / Charpentière métallique en construction navale
- Charpentier industriel / Charpentière industrielle
- Charpentier industriel / Charpentière industrielle en charpentes métalliques
- Charpentier industriel / Charpentière industrielle en structures métalliques
- Charpentier métallier industriel / Charpentière métallièrè industrielle
- Charpentier-monteur industriel / Charpentière-montèuse industrielle
- Charpentier traceur / Charpentière traceuse en charpentes métalliques
- Ferreur serrurier / Ferreuse serrurièrè
- Métallier / Métallièrè en charpente industrielle
- Métallier industriel / Métallièrè industrielle
- Métallier préparateur / Métallièrè préparatrice en charpentes métalliques
- Métallier-serrurier industriel / Métallièrè-serrurièrè industrielle
- Monteur industriel / Montèuse industrielle en charpentes métalliques
- Ouvrier / Ouvrièrè de fabrication de charpentes métalliques
- Préparateur / Préparatrice en charpentes métalliques
- Serrurier / Serrurièrè en construction navale
- Traceur / Traceuse en charpentes métalliques
- Traceur / Traceuse en construction navale

Définition

- Réalise les sous-ensembles ou structures de constructions métalliques à partir de poutres, poutrelles, éléments de liaison, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délai, qualité, ...).
- Peut effectuer sur site la mise en place et le montage final de structures réalisées.
- Peut coordonner l'activité d'une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en métallerie, chaudronnerie, charpente métallique ou soudage.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans le secteur sans diplôme particulier.

Des habilitations spécifiques (soudure, ...) peuvent être exigées.

Un ou plusieurs Certificats d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Conduite hors production des PEMP des types 1 et 3 (CACES R 486-C) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- PEMP du groupe A (CACES R 486-A) - Depuis le 01/01/2020
- PEMP du groupe B (CACES R 486-B) - Depuis le 01/01/2020
- Plates-formes élévatrices mobiles de personnel (CACES R 486) - Depuis le 01/01/2020
- Plates-formes élévatrices mobiles de personnes ou PEMP (CACES R 386)
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Qualification Metal Active Gas -MAG- (Soudage à l'arc semi-automatique MAG avec fil électrode fusible - 135)
- Qualification Metal Inert Gas -MIG- (Soudage à l'arc semi-automatique MIG avec fil électrode fusible - 131)
- Qualification soudage à la flamme oxyacétylénique - 311
- Qualification soudage avec électrodes enrobées SMAW (Soudage à l'arc à électrodes enrobées - 111)
- Qualification soudage avec fil fourré sans gaz Innershield (Soudage à l'arc avec fil fourré autoprotecteur - 114)
- Qualification soudage avec fil fourré sans laitier (Soudage à l'arc semi-automatique Metal Active Gas - MAG avec fil poudre métallique - 138)
- Qualification soudage avec fil fourré sous gaz actif (Soudage à l'arc MAG avec fil fourré de flux - 136)
- Qualification soudage avec fil fourré sous gaz inerte (Soudage à l'arc MIG avec fil fourré - 137)
- Qualification soudage par brasage
- Qualification soudage par point
- Qualification soudage par soudobrasage - 97
- Qualification soudage plasma, micro plasma - 15
- Qualification soudage sous flux en poudre SAW (Soudage à l'arc sous flux (en poudre) avec un seul fil - 121)
- Qualification Tungsten Inert Gas -TIG- (Soudage à l'arc TIG avec fil d'apport - 141)
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	<p>Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité</p> <p>Marquer les éléments d'une structure métallique</p> <p>Relever et reporter des cotes</p> <p>Monter et régler une installation, une machine</p> <p>Transformer une matière première</p> <p>Assembler des matériaux, des produits</p> <p>Assembler des éléments de structures métalliques</p> <p>Assembler l'ossature secondaire d'un ouvrage</p> <p>Assembler les structures porteuses lourdes d'un ouvrage</p> <p>Réaliser des opérations de soudage</p> <p>Fabriquer, façonner des produits</p>
Construction	Réaliser sur site la mise en place, la pose et le montage final d'une structure réalisée (charpente, socle, ...)
Maintenance, Réparation	Réparer un équipement, une machine, une installation
Qualité	Contrôler les finitions de la structure
Gestion des stocks	Manipuler un engin de manutention ou de chantier
Recherche, Innovation	<p>Intégrer le jumeau numérique aux processus industriels</p> <p>Réaliser un gabarit</p> <p>Utiliser la fabrication additive pour prototyper et façonner des produits</p> <p>Concevoir ou faire évoluer des gammes de fabrication</p> <p>Identifier les phases d'intervention</p>
Gestion administrative	Concevoir des supports de suivi et de gestion
Protection des personnes et de l'environnement	Réduire l'empreinte environnementale de son activité
Management	Animer, coordonner une équipe
Organisation	Mettre en application les règles et les procédures
Communication	Participer à un travail collaboratif

Savoir-être professionnels

Travailler en équipe
Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
Faire preuve d'autonomie
Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise	Dessin industriel Traçage Assisté par Ordinateur (TAO) Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)
Normes et procédés	Indicateurs de suivi d'activité Indicateurs de suivi de production Métrologie Normes qualité Procédés de formage Règles de sécurité Usinage, modelage, découpage, formage, sculpture, ... Lecture de plan, de schéma
Produits, outils et matières	Utilisation d'appareils de mesure optique (réflectomètre, wattmètre optique, ...) Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) Utilisation d'outillages manuels Utilisation de machines à commandes numériques Caractéristiques des matériaux en aluminium et ses alliages Caractéristiques des matériaux en inox Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
Techniques professionnelles	Techniques d'alignement Techniques d'usinage Techniques de coupage thermique Techniques des développés

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

Déplacements professionnels
En grande hauteur
Port d'équipement de protection (EPI, casque...)
Port et manipulation de charges lourdes



Horaires et durée du travail

Travail de nuit

Travail le week-end

Travail par roulement

Secteurs d'activité

• Industrie - Métallurgie
