

H2912

RÉGLAGE D'ÉQUIPEMENT DE PRODUCTION INDUSTRIELLE

Autres emplois décrits

- Régleur / Régleuse d'encocheuse
- Régleur / Régleuse d'équipement de production
- Régleur / Régleuse d'équipement industriel de production
- Régleur / Régleuse d'outillage industriel
- Régleur / Régleuse de cokerie
- Régleur / Régleuse de four à coke
- Régleur / Régleuse de machine à couler
- Régleur / Régleuse de machine d'usinage des matériaux
- Régleur / Régleuse de machine de frappe à froid
- Régleur / Régleuse de machine et d'outillage de moulage des métaux
- Régleur / Régleuse de machine-outil
- Régleur / Régleuse de machine textile
- Régleur / Régleuse de métier à tisser
- Régleur / Régleuse de métiers leavers
- Régleur / Régleuse de moulinage
- Régleur / Régleuse en production
- Régleur / Régleuse machine à comprimer
- Régleur / Régleuse mécanique
- Régleur / Régleuse sur commande numérique
- Régleur / Régleuse sur four
- Régleur / Régleuse sur installation de soudage robotisé
- Régleur / Régleuse sur ligne automatisée
- Régleur / Régleuse sur ligne d'assemblage
- Régleur / Régleuse sur ligne de cartonnerie
- Régleur / Régleuse sur ligne de conditionnement
- Régleur / Régleuse sur ligne de refendage-cisaillage
- Régleur / Régleuse sur machine de production
- Régleur / Régleuse sur machine industrielle
- Régleur / Régleuse sur machine-outil
- Régleur / Régleuse sur machine-outil à commande numérique
- Régleur / Régleuse sur machine transfert
- Régleur / Régleuse sur presse à découper/à emboutir
- Régleur / Régleuse sur robot de soudure
- Régleur / Régleuse sur tour
- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne
- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne de machine de confection
- Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne en bonneterie
- Régleur metteur / Régleuse metteuse au point d'équipements industriels
- Régleur monteur / Régleuse monteuse de machine textile de filature et de tissage
- Régleur monteur / Régleuse monteuse sur presse à découper/à emboutir
- Régleur programmeur industriel / Régleuse programmatrice industrielle
- Régleur ressortier / Régleuse ressortière
- Technicien régleur / Technicienne régleuse de machine de frappe à froid

Définition

- Réalise les réglages des équipements de production, machines (conventionnelles, numériques, ...) jusqu'à l'obtention de formes, dimensions, tolérances, cadences définies à l'unité ou en série selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité, ...).
- Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac professionnel en mécanique, productique, électrotechnique, maintenance industrielle.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en productique, conduite d'équipements de production.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020
- Habilitations électriques de travaux hors tension
- Habilitations électriques de travaux sous tension

Compétences

Savoir-faire

Conception	Élaborer des processus et des modes opératoires techniques Concevoir des procédures de maintenance
Production, Fabrication	Réaliser une intervention nécessitant une habilitation Monter et régler une installation, une machine Réaliser la mise au point des machines et outillages de production Élaborer et planifier un programme de production, d'exploitation Fabriquer, façonner des produits Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne
Construction	Monter, démonter les pièces, outillages de machines
Maintenance, Réparation	Entretien un équipement, une machine, une installation Surveiller l'usure et remettre en état des outillages, outils, organes, ensembles, systèmes mécaniques Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
Prévention des risques	Identifier les réglages des équipements et outillages Identifier les anomalies et apporter des solutions correctives

Qualité	Contrôler la qualité et la conformité d'un produit Identifier des non-conformités
Gestion des stocks	Manipuler un engin de manutention ou de chantier
Management	Animer, coordonner une équipe
Conseil, Transmission	Transmettre une technique, un savoir-faire
Recherche, Innovation	Procéder à des tests, expérimentations Lire et interpréter des données et documents techniques au besoin en anglais
Relation client	Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes
Organisation	Définir les données de programmation Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)
Communication	Participer à un travail collaboratif

Savoir-être professionnels

Travailler en équipe
Faire preuve d'autonomie
Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise	Électricité Électromécanique Électronique Hydraulique Mécanique productique Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO) Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO) Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO) Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) Pneumatique Langages de programmation de Commande Numérique (CN)
----------------------	---

Maintenance préventive/curative de deuxième niveau

Métrologie

Procédés de découpage

Procédés de façonnage

Procédés de formage

Procédés de tissage

Règles de sécurité

Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle

Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)

Utilisation d'outillages manuels

Utilisation d'une chaîne de façonnage

Utilisation de machines à commandes numériques

Utilisation de machines-outils à axes multiples

Techniques d'affûtage

Techniques d'assemblage et de filetage du textile

Techniques d'usinage

Techniques de calibrage automatique

Techniques de calibrage manuel

Techniques de réglage d'automates programmables

Techniques de réglage d'outillage

Techniques de réglage de capteurs

Techniques de réglage de chaîne automatisée de production

Techniques de réglage de fileteuses

Techniques de réglage de fraiseuses

Techniques de réglage de lignes d'assemblage

Techniques de réglage de machines de décolletage

Techniques de réglage de machines de découpage

Techniques de réglage de machines de production de ressorts

Techniques de réglage de machines de thermoformage

Techniques de réglage de machines de transfert

Techniques de réglage de machines-outils hexapode

Techniques de réglage de machines-outils tripode

Techniques de réglage de métiers automatiques de confection

Techniques de réglage de métiers mécaniques de confection

Techniques de réglage de perceuses

Techniques de réglage de presses à emboutir

Techniques de réglage de robots de soudure

Techniques de réglage de tours multibroches

Techniques de réglages de machines à coudre industrielles

Normes et procédés

Produits, outils et matières

Techniques professionnelles

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

En ligne ou ilot de production
Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
Port d'équipement de protection (EPI, casque...)
Port et manipulation de charges lourdes



Horaires et durée du travail

Travail de nuit
Travail en astreinte
Travail le week-end
Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

• Industries
