

H3101

CONDUITE D'ÉQUIPEMENT DE FABRICATION DE PAPIER OU DE CARTON

Autres emplois décrits

- Aide conducteur / conductrice de machines à papier ou carton
- Aide sécheur / sécheuse en industrie papetière
- Bobineur / Bobineuse en industrie papetière
- Calandreur / Calandreuse en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de bobineuses en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de calandres en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de coupeuses en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de ligne en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de machines à coucher en industrie papetière
- Conducteur / Conductrice de machines à onduler
- Conducteur / Conductrice de machines à papier ou carton
- Conducteur / Conductrice de machines de fabrication de papier carton
- Conducteur / Conductrice de machines de transformation du papier carton
- Conducteur rebobineur / Conductrice rebobineuse en industrie papetière
- Débobineur découpeur / Débobineuse découpeuse au format en industrie papetière
- Enrouleur / Enrouleuse en industrie papetière
- Enrouleur dérouleur / Enrouleuse dérouleuse en industrie papetière
- Opérateur / Opératrice de production de papier carton
- Ouvrier / Ouvrière de fabrication du papier et du carton
- Rebobineur / Rebobineuse en industrie papetière
- Sécheur / Sécheuse en industrie papetière
- Surveillant / Surveillante de couchage en industrie papetière
- Technicien / Technicienne de fabrication en industrie papetière
- Technicien / Technicienne de production en industrie papetière
- Visiteur / Visiteuse en industrie papetière

Définition

- Surveille et régule une ou plusieurs phases de production de feuilles de papier ou de carton (égouttage, pressage, calandrage, ...) sur machines automatisées selon les règles de sécurité, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, quantité, délais, ...).
- Contrôle la conformité du papier ou du carton obtenu d'après la pâte à papier et applique les mesures correctives selon besoin.
- Peut effectuer le bobinage, changer les habillages et prélever des échantillons.
- Peut analyser les données d'exploitation, effectuer des bilans (production, consommation d'énergie,...).

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, ...) à Bac+2 (BTS, DUT) en industries papetières, maintenance des systèmes mécaniques automatisés, industrie des procédés, ...

Il est également accessible avec un CAP/BEP dans les mêmes secteurs, complété par une expérience professionnelle en production industrielle.

Une habilitation aux risques d'origine électrique peut être requise.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020
- Habilitations électriques de travaux hors tension
- Habilitations électriques de travaux sous tension

Compétences

Savoir-faire



	Réaliser une intervention nécessitant une habilitation
	Monter et régler une installation, une machine
	Piloter et régler des équipements de fabrication de pâte et papier
	Organiser ou surveiller le séchage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
Production, Fabrication	Approvisionner une machine en matière première ou en produit
	Réaliser le changement d'habillage (feutres, toiles, câbles d'embarquement, ...) sur les installations
	Fabriquer, façonner des produits
	Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne
	Sélectionner des éléments (mandrins, embouts, ...) et effectuer des opérations de contrôle d'enroulage, de déroulage
	Sélectionner des éléments (mandrins, embouts, ...) et effectuer des opérations de découpe de bobines au format
Maintenance, Réparation	Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation

Prévention des risques	Contrôler les systèmes de sécurité
	Organiser ou surveiller l'égouttage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
	Organiser ou surveiller l'enroulage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
	Organiser ou surveiller le couchage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
	Organiser ou surveiller le lissage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication
	Déterminer des mesures correctives
<hr/>	
Qualité	Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production
	Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
<hr/>	
Gestion des stocks	Manipuler un engin de manutention ou de chantier
<hr/>	
Logistique	Sélectionner des éléments (mandrins, embouts, ...) et effectuer des opérations de référencement de bobines
<hr/>	
Recherche, Innovation	Prélever des échantillons de matières ou de produits
<hr/>	
Stratégie de développement	Piloter la gestion de la production, de l'exploitation
	Définir un dispositif de suivi de production
<hr/>	
Management	Coordonner des interventions de personnels sur des machines
<hr/>	
Gestion administrative	Établir des rapports de production et d'incidents
<hr/>	
Communication	Transmettre de l'information
<hr/>	
Savoir-être professionnels	
<hr/>	
	Travailler en équipe
	Faire preuve d'autonomie
	Faire preuve de rigueur et de précision
<hr/>	

Savoirs

Domaines d'expertise	<p>Automatisme</p> <p>Électromécanique</p> <p>Électronique</p> <p>Gestes et postures de manutention</p> <p>Hydraulique</p> <p>Mécanique</p> <p>Analyse statistique</p> <p>Chimie et physique du papier/carton</p> <p>Pneumatique</p> <p>Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)</p>
Normes et procédés	<p>Modalités d'approvisionnement de machines de production</p> <p>Normes qualité</p> <p>Procédés de fabrication du papier</p> <p>Procédures d'échantillonnage</p> <p>Règles de sécurité</p> <p>Régulation</p> <p>Données de contrôle</p> <p>Normes environnementales</p>
Produits, outils et matières	<p>Caractéristiques des colles</p> <p>Caractéristiques des pâtes à papier chimique</p> <p>Caractéristiques des pâtes à papier mécanique</p> <p>Caractéristiques des pâtes à papier recyclé</p> <p>Caractéristiques des pâtes à papier thermomécanique</p> <p>Utilisation d'équipements et d'appareils de mesure (tensiomètre, viscosimètre, bascule, capteurs, ...)</p>
Techniques professionnelles	<p>Techniques d'enduction</p> <p>Techniques de calandrage</p> <p>Techniques de pressage</p>

Contextes de travail

 <p>Conditions de travail et risques professionnels</p>	<p>En ligne ou ilot de production</p> <p>Port d'équipement de protection (EPI, casque...)</p> <p>Port et manipulation de charges lourdes</p>
 <p>Horaires et durée du travail</p>	<p>Travail de nuit</p> <p>Travail le week-end</p> <p>Travail par roulement</p> <p>Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)</p>

Secteurs d'activité

- Industrie - Papier et imprimerie
-