

H3201

CONDUITE D'ÉQUIPEMENT DE FORMAGE DES PLASTIQUES ET CAOUTCHOUCS

Autres emplois décrits

- Calandreur / Calandreuse en caoutchouc industriel
- Conducteur / Conductrice de presses à injecter en caoutchouc et matières plastiques
- Conducteur / Conductrice de presses à mouler le caoutchouc et les matières plastiques
- Conducteur / Conductrice de presses à vulcaniser
- Conducteur / Conductrice extrudeuses en caoutchouc et matières plastiques
- Conducteur / Conductrice sur machines de formage des matières plastiques et caoutchouc
- Conducteur-assembleur / Conductrice-assembleuse en caoutchouc industriel
- Confectionneur / Confectionneuse de pneumatiques
- Enducteur / Enductrice en caoutchouc
- Enducteur / Enductrice plastique
- Extrudeur / Extrudeuse en caoutchouc et matières plastiques
- Formeur / Formeuse en thermoplastiques
- Formeur-usineur / Formeuse-usineuse en thermoplastiques
- Injecteur / Injecteuse chaussures
- Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse par centrifugation
- Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse par enroulement
- Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse par pultrusion
- Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse sur presse
- Opérateur / Opératrice en plasturgie
- Opérateur / Opératrice extrusion en caoutchouc et matières plastiques
- Opérateur / Opératrice injection en caoutchouc et matières plastiques
- Opérateur / Opératrice soufflage en matières plastiques
- Opérateur / Opératrice sur machine de formage des matières plastiques et des caoutchoucs
- Opérateur / Opératrice sur machine de mise en forme du caoutchouc
- Opérateur / Opératrice sur presse à caoutchouc et matières plastiques
- Plasturgiste
- Soudeur / Soudeuse chaussures
- Thermoformeur / Thermoformeuse
- Vulcaniseur / Vulcaniseuse chaussures
- Vulcaniseur / Vulcaniseuse en caoutchouc industriel

Définition

- Surveille et régule une ou plusieurs machines automatisées de transformation de produits plastiques, caoutchouc ou matières composites selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...).
- Effectue des contrôles de conformité des produits en cours de production.
- Peut réaliser des opérations manuelles liées au produit (finition, conditionnement, ...), régler les équipements et effectuer la maintenance de premier niveau.
- Peut coordonner une équipe (opérateurs, ...).

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique, ...) en mécanique, plasturgie, ... Il est également accessible avec une expérience professionnelle en industrie (conduite de machines, ...) sans diplôme particulier.

Certifications et diplômes :

- Chariots automoteurs de manutention à conducteur porté (CACES R 389)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020)
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Conception	Apprécier visuellement la symétrie, la couleur, la régularité
Production, Fabrication	<p>Préparer des matériaux de garnissage</p> <p>Préparer un support, une matière</p> <p>Réaliser la transformation de matières (plastique, caoutchouc, ...) sur machine de thermoformage</p> <p>Monter et régler une installation, une machine</p> <p>Maîtriser les caractéristiques d'un produit</p> <p>Approvisionner une machine en matière première ou en produit</p> <p>Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits</p> <p>Réaliser la finition d'un produit, d'un article, d'un ouvrage</p> <p>Piloter et conduire des équipements en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies</p>
Maintenance, Réparation	<p>Entretenir un équipement, une machine, une installation</p> <p>Identifier, diagnostiquer et traiter une anomalie, un dysfonctionnement, un risque et évaluer l'urgence d'une intervention interne et/ou externe</p> <p>Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements</p>
Prévention des risques	<p>Contrôler les systèmes de sécurité</p> <p>Organiser ou surveiller des phases de fabrication</p>
Qualité	<p>Analyser les anomalies ou dérives et leurs causes en fonction de normes et de consignes établies</p> <p>Apprécier la qualité et la conformité des matières, produits et emballages</p> <p>Contrôler la qualité et la conformité d'un produit</p> <p>Identifier des non-conformités</p> <p>Vérifier la conformité du conditionnement des produits (étanchéité, poids, température, ...)</p> <p>Contrôler un moyen de production</p>
Gestion des stocks	<p>Surveiller le flux et l'avancée de produits sur une ligne de production ou de convoyage et effectuer des interventions de déblocage et de retrait d'éléments</p> <p>Identifier un produit par marquage</p> <p>Trier les produits, pièces, matériaux et les orienter vers les filières de valorisation ou d'élimination</p> <p>Vérifier les caractéristiques et la qualité des approvisionnements et matières pour les formats à produire</p> <p>Manipuler un engin de manutention ou de chantier</p>

Recherche, Innovation

Contrôler certaines caractéristiques des produits en prélevant des échantillons de produits selon des instructions afin d'identifier les écarts

Comprendre, interpréter des données et documents techniques

Analyser une situation et produire un diagnostic

Conseil, Transmission

Transmettre une technique, un savoir-faire

Stratégie de développement

Contrôler des flux

Organisation

Adapter et optimiser sa pratique au contexte et aux risques professionnels (gestes, postures, ergonomie)

Établir, mettre à jour un dossier, une base de données

Alerter, demander un appui ou un arbitrage en qualifiant la nature du problème

Communication

Communiquer à l'écrit de façon appropriée

Communiquer à l'oral en milieu professionnel

Transmettre de l'information

Développement des compétences

Évaluer le résultat de ses actions

Savoir-être professionnels

Être à l'écoute, faire preuve d'empathie

Travailler en équipe

Prendre des initiatives et être force de proposition

Faire preuve de rigueur et de précision

Gérer son stress

S'adapter aux changements

Savoirs

Domaines d'expertise

Électromécanique

Gestes et postures de manutention

Mécanique générale

Programmation de machine à commandes numériques

Normes et procédés

Marquage à chaud
Modalités de réglage
Normes qualité
Pesage et dosage de produits
Procédures de conduite d'installation en mode automatique
Procédures de conduite d'installation en mode manuel
Procédures de nettoyage et de désinfection
Données de contrôle
Règles et consignes de sécurité

Produits, outils et matières

Utilisation d'appareils de conditionnement
Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...)
Utilisation d'instruments de mesure (gabarit, balance, ...)
Utilisation de machines à compression
Utilisation de machines à extrusion
Utilisation de machines à extrusion soufflage
Utilisation de machines à injection
Utilisation de machines à injection soufflage
Utilisation de machines de calandrage, d'enduction
Utilisation de machines de rotomoulage
Caractéristiques des matériaux de garnissage
Caractéristiques des matériaux en plastiques et composites
Caractéristiques des plastiques
Caractéristiques des plastiques, caoutchoucs, composites

Techniques professionnelles

Techniques d'ébarbage
Techniques de démoulage
Techniques de garnissage
Techniques de perçage
Techniques de ponçage
Techniques de vissage

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

Déplacements professionnels
En environnement bruyant
En flux tendu
En ligne ou îlot de production
En salle blanche
Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
Port d'équipement d'hygiène
Port d'équipement de protection (EPI, casque...)
Port de tenue professionnelle ou d'uniforme
Port et manipulation de charges lourdes
Station debout prolongée
Travail répétitif et/ou cadence imposée



Horaires et durée du travail

Travail de nuit
Travail le week-end
Travail par roulement
Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

• Industrie - Chimie
