

H3202

RÉGLAGE D'ÉQUIPEMENT DE FORMAGE DES PLASTIQUES ET CAOUTCHOUCS

Autres emplois décrits

- Aide-régleur / Aide-régleuse en industrie plastique et caoutchouc
- Conducteur / Conductrice de ligne d'injection en industrie plastique et caoutchouc
- Conducteur / Conductrice de machines de rotomoulage
- Conducteur régleur / Conductrice régleuse de ligne d'injection
- Monteur / Monteuse en industrie plastique et caoutchouc
- Monteur / Monteuse process en industrie plastique et caoutchouc
- Monteur-régleur / Monteuse-régleuse en extrusion
- Monteur-régleur / Monteuse-régleuse en injection
- Opérateur monteur / Opératrice monteuse en industrie plastique et caoutchouc
- Régleur / Régleuse de machines à compression de matières plastiques/caoutchouc
- Régleur / Régleuse de machines à extrusion de matières plastiques/caoutchouc
- Régleur / Régleuse de machines à extrusion soufflage
- Régleur / Régleuse de machines à injection de matières plastiques/caoutchouc
- Régleur / Régleuse de machines de soufflage de matières plastiques/caoutchouc
- Régleur / Régleuse de machines de thermoformage
- Régleur / Régleuse de machines de transformation des matières plastiques
- Régleur / Régleuse de machines de transformation des matières thermoplastiques
- Régleur / Régleuse de presse à injecter
- Régleur / Régleuse de presse à thermoformer de matières plastiques
- Régleur / Régleuse en extrusion
- Régleur / Régleuse sur presse caoutchouc
- Régleur-monteur / Régleuse-monteuse moule en industrie plastique/caoutchouc
- Responsable injection en plasturgie
- Technicien / Technicienne d'atelier de plasturgie ou caoutchouc
- Technicien / Technicienne de production en caoutchouc
- Technicien / Technicienne de production en matériaux composites
- Technicien / Technicienne de production en matières plastiques
- Technicien / Technicienne des plastiques armés
- Technicien / Technicienne extrusion en industrie plastique et caoutchouc
- Technicien / Technicienne injection en industrie plastique et caoutchouc
- Technicien / Technicienne plasturgiste en production
- Technicien régleur / Technicienne régleuse en industrie plastique et caoutchouc
- Technicien régleur / Technicienne régleuse en injection
- Technicien régleur / Technicienne régleuse en plasturgie

Définition

- Installe les outillages et règle les équipements pour la production de pièces en plastique ou en caoutchouc, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (cadence, spécificités, ...).
- Apporte un appui technique en cas d'anomalie et de dysfonctionnement sur les machines et les périphériques (affinage des réglages, ...).
- Effectue les démarrages et les changements de production.
- Peut lancer un nouvel équipement.
- Peut réaliser des opérations manuelles (alimentation des machines, conditionnement, ...) et effectuer l'entretien des équipements.
- Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, technologique, ..) à Bac+2 (BTS, DUT) en plasturgie.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle d'opérateur sur machine en plasturgie/caoutchouc sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020)
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

<p>Production, Fabrication</p>	<p>Réaliser la transformation de matières (plastique, caoutchouc, ...) sur machine de thermoformage</p> <p>Mettre en oeuvre les processus et les modes opératoires techniques</p> <p>Relever, contrôler, ajuster des mesures et dosages</p> <p>Monter et régler une installation, une machine</p> <p>Réaliser la mise au point des machines et outillages de production</p> <p>Maîtriser les caractéristiques d'un produit</p> <p>Approvisionner une machine en matière première ou en produit</p> <p>Conduire une ligne de production</p> <p>Utiliser et exploiter les systèmes, appareillages et techniques de mesures et contrôles</p> <p>Utiliser et régler des machines ou équipements mécaniques, de la métallurgie ou de la plasturgie</p>
<p>Construction</p>	<p>Monter un moule ou un outillage sur un équipement</p>
<p>Maintenance, Réparation</p>	<p>Entretien un équipement, une machine, une installation</p> <p>Entretien un outil ou matériel</p> <p>Identifier, diagnostiquer et traiter une anomalie, un dysfonctionnement, un risque et évaluer l'urgence d'une intervention interne et/ou externe</p> <p>Réaliser des corrections ou réparations sur un ouvrage</p> <p>Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements</p>

Prévention des risques	Contrôler les systèmes de sécurité Organiser ou surveiller des phases de fabrication Lancer des productions Déterminer des mesures correctives
Qualité	Analyser la qualité des process Étudier des dysfonctionnements de processus (qualité des produits, rendements, rejets...) et définir les améliorations possibles Vérifier la conformité des premières pièces produites en vue du lancement de la production et ajuster selon besoin
Gestion des stocks	Sélectionner les outillages (moules, filières, couteaux, ...) en fonction du produit et en vérifier l'état Manipuler un engin de manutention ou de chantier
Nouvelles technologies	Paramétrer un logiciel, un outil, un système numérique
Relation client	Apporter une assistance technique
Stratégie de développement	Contrôler des flux Identifier le programme selon la production et afficher les paramètres (température, temps de chauffe, ...) des équipements Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts
Management	Animer, coordonner une équipe
Conseil, Transmission	Transmettre une technique, un savoir-faire
Gestion administrative	Établir des rapports de production et d'incidents
Organisation	Analyser, exploiter, structurer des données Renseigner, mettre à jour une documentation technique Utiliser des logiciels spécifiques Renseigner et tenir à jour des outils de suivi de l'activité (tableaux de bord de production, relevés d'incidents, qualité...) Collecter et analyser des informations
Communication	Communiquer à l'écrit de façon appropriée Communiquer à l'oral en milieu professionnel
Savoir-être professionnels	Être à l'écoute, faire preuve d'empathie Travailler en équipe Prendre des initiatives et être force de proposition Faire preuve de rigueur et de précision Gérer son stress S'adapter aux changements

Savoirs

Domaines d'expertise

Automatisme
Bridage et équilibrage d'outillage
Circuits hydrauliques
Électricité
Électromécanique
Mécanique
Plasturgie
Programmation de machine à commandes numériques
Analyse statistique
Pneumatique
Tests physiques
Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
Outils de Gestion de Moyens de Production (GMP)

Normes et procédés

Données d'activité d'une production
Modalités d'essai sur équipements de production
Modalités d'essai sur équipements pilotes
Normes qualité
Procédures de conduite d'installation en mode automatique
Procédures de conduite d'installation en mode manuel
Données de contrôle
Normes environnementales
Règles et consignes de sécurité

Produits, outils et matières

Caractéristiques des matériaux en plastiques et composites
Caractéristiques des plastiques
Caractéristiques des plastiques, caoutchoucs, composites
Utilisation d'instruments de mesure (gabarit, balance, ...)

Techniques professionnelles

Techniques de réglage de machines de finition de matière plastique ou caoutchouc

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

En environnement bruyant
En flux tendu
En ligne ou ilot de production
En salle blanche
Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
Port d'équipement d'hygiène
Port d'équipement de protection (EPI, casque...)
Port de tenue professionnelle ou d'uniforme
Port et manipulation de charges lourdes
Station debout prolongée



Horaires et durée du travail

Travail de nuit
Travail le week-end
Travail par roulement
Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

• Industrie - Chimie
