

# H3301

## CONDUITE D'ÉQUIPEMENT DE CONDITIONNEMENT

### Autres emplois décrits

- Agent / Agente de conditionnement sur machine automatisée
- Chef de ligne conditionnement
- Conditionneur / Conditionneuse sur machine
- Conducteur / Conductrice d'étiqueteuses
- Conducteur / Conductrice de dépileuses empileuses
- Conducteur / Conductrice de ligne d'emballage
- Conducteur / Conductrice de ligne de conditionnement
- Conducteur / Conductrice de machines d'emballage
- Conducteur / Conductrice de machines de conditionnement
- Conducteur / Conductrice de machines de préemballage/suremballage
- Conducteur / Conductrice de machines ou de ligne d'embouteillage
- Conducteur / Conductrice emballage bobines
- Embouteilleur / Embouteilleuse
- Opérateur / Opératrice de ligne d'embouteillage
- Opérateur / Opératrice de ligne de conditionnement
- Opérateur / Opératrice ensachage/palettisation sur machine
- Palettiseur / Palettiseuse sur machine
- Pilote de soutireuse
- Sertisseur / Sertisseuse en industrie alimentaire

### Définition

- Conditionne des produits au moyen d'une machine automatisée d'emballage, d'embouteillage, de palettisation selon les règles d'hygiène, de sécurité et les impératifs de production (délais, quantités, qualité).
- Applique des mesures correctives en cas de dysfonctionnement des équipements et de non-conformité du conditionnement des produits.
- Peut effectuer le réglage, l'entretien des équipements et réaliser des opérations de marquage, de stockage, d'étiquetage, ...
- Peut coordonner une équipe (manutentionnaires, opérateurs, ...).

### Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un CAP/BEP ou un Bac professionnel en électromécanique, conduite de machines automatisées, maintenance sur machines et automatismes, ...

Il est également accessible avec une expérience professionnelle sur une ou plusieurs machines dans le secteur industriel sans diplôme particulier. Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

#### Certifications et diplômes :

- Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

# Compétences

## Savoir-faire

Production, Fabrication	<ul style="list-style-type: none"> <li>Relever, contrôler, ajuster des mesures et dosages</li> <li>Monter et régler une installation, une machine</li> <li><b>Approvisionner une machine en matière première ou en produit</b></li> </ul>
Construction	<ul style="list-style-type: none"> <li>Monter, démonter les pièces, outillages de machines</li> </ul>
Maintenance, Réparation	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Contrôler l'état de propreté des équipements</b></li> <li><b>Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation</b></li> <li><b>Réaliser un diagnostic technique</b></li> <li>Réaliser une opération de maintenance</li> <li><b>Résoudre un dysfonctionnement</b></li> </ul>
Prévention des risques	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Contrôler les systèmes de sécurité</b></li> <li><b>Surveiller le fonctionnement de la machine/ligne de conditionnement et des appareils de contrôle et ajuster en cas d'écarts</b></li> <li>Déterminer des mesures correctives</li> </ul>
Qualité	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contrôler la qualité et la conformité d'un produit</li> <li><b>Vérifier la conformité du conditionnement des produits (étanchéité, poids, température, ...)</b></li> <li>Contrôler les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)</li> </ul>
Gestion des stocks	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gérer les stocks</li> <li>Manipuler un engin de manutention ou de chantier</li> <li>Conditionner des produits</li> <li>Réaliser l'étiquetage de produits</li> <li>Réaliser la mise sous vide</li> <li>Réaliser la palettisation</li> </ul>
Management	<ul style="list-style-type: none"> <li>Animer, coordonner une équipe</li> </ul>
Conseil, Transmission	<ul style="list-style-type: none"> <li>Transmettre une technique, un savoir-faire</li> </ul>
Recherche, Innovation	<ul style="list-style-type: none"> <li>Comprendre, interpréter des données et documents techniques</li> </ul>
Organisation	<ul style="list-style-type: none"> <li>Renseigner, mettre à jour une documentation technique</li> <li>Adapter et optimiser sa pratique au contexte et aux risques professionnels (gestes, postures, ergonomie)</li> <li>Utiliser des logiciels spécifiques</li> <li>Expliquer et faire respecter les règles et procédures</li> <li>Alerter, demander un appui ou un arbitrage en qualifiant la nature du problème</li> </ul>

---

Communication

**Transmettre de l'information**

---

## Savoir-être professionnels

---

Travailler en équipe

Faire preuve de rigueur et de précision

Faire preuve de réactivité

---

## Savoirs

---

Électromécanique

**Gestes et postures de manutention**

Mécanique

**Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)**

Logiciel de supervision

Techniques de fixations par pose d'inserts

**Pneumatique**

---

Bonnes Pratiques de Fabrication -BPF-

**Normes qualité**

Pilotage en salle de commande

**Procédures de nettoyage et de désinfection**

**Règles et consignes de sécurité**

---

Techniques d'emballage, suremballage (lots, ...)

Techniques d'embouteillage

Techniques d'encartonnage

Techniques d'ensachage

Techniques de colisage

Techniques de fardelage

Techniques de filmage

Techniques de réglage de lignes de conditionnement

Techniques de sertissage

---

Domaines d'expertise

Normes et procédés

Techniques professionnelles

## Contextes de travail

---



### Conditions de travail et risques professionnels

En extérieur  
En ligne ou îlot de production  
En zone à atmosphère contrôlée  
En zone frigorifique  
Port d'équipement de protection (EPI, casque...)  
Port et manipulation de charges lourdes  
Station debout prolongée

---



### Horaires et durée du travail

Travail de nuit  
Travail le week-end  
Travail par roulement  
Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

---

## Secteurs d'activité

---

• Industrie - Alimentaire

---